

JUEVES, 18 DE OCTUBRE DE 2007

## EMPRESA AGROINDUSTRIAL CASA GRANDE S.A.A.

### **TERRENO:**

Con 29.384 ha, ubicada en los distritos de Chocope, Chicama, Ascope, Paiján y Magdalena de Cao, Provincia de Ascope Departamento de la Libertad. Distribuidos de la siguiente manera: el 83,11% del área total está destinada para el cultivo de la caña de azúcar y el 16,89% en otros tales como Olivos cultivo frutícola, área construida, división ganadera, bosques, etc., lavaderos.

La caña que viene del campo es pesada mediante una balanza Berkel (capacidad de 60 toneladas). El equipo para la preparación de caña consta de 2 líneas o lavaderos denominados "A" Y "B" en donde se hacen 2 tipos de lavados: el lavado en seco y el lavado en agua; el primero los dos consiste en una serie de elementos que mueven y abren la caña permitiendo la separación de la tierra y el segundo mediante un chorro de agua a presión separa el resto de la tierra así como también el cogollo y las hojas que viene con la caña. Cada uno de los lavaderos hacen los dos tipos de lavado. Los elementos móviles de los lavaderos están conectados a unos 500 HP. De potencia suministrados por motores eléctricos. Los lavaderos A y B trabajan en forma paralela y similar donde el primero prepara la caña para la molienda en los trapiches y el segundo prepara la caña para el difusor. El lavadero A prepara la caña en un juego de machetes y un desfibrador Gruendler. Accionados por un total de 3.500 HP.

Es la instalación donde se realiza la extracción del jugo de la caña desfibrada por el fenómeno de la difusión. Consta de Difusor SILVER 840" fondo perforado, de volumen 645 m<sup>3</sup> (5000— 6000) t/día de capacidad y 19 tinas para captación de jugo con 2 plataformas hidráulicas de accionamiento y 6 elevadores de gusano que giran a 16 rpm accionados por 2 moto reductores de 100 HB c/u para extraer bagazo. También se tienen 16 bombas de circulación en contracorriente, accionado c/u por motores HINZ de 20 HP, 3 bombas de jugos de fábrica para elaboración, de los cuales generalmente funciona 1, accionado por motores HINZ de 100 HP c/u, 3 bombas de jugo de recirculación, que pasa por los calentadores, de los cuales generalmente funcionan 2, accionados c/u por motores HINZ de 100 HP. Para calentar el jugo de recirculación, se cuenta con 4 calentadores de 120 m<sup>2</sup> de superficie y 412 tubos de acero inoxidable de 36/35,5 mm de diámetro y 3 m de largo. La velocidad de paso por los tubos es de 1,7 m/s, tiene 8 pasos y utiliza vapor de 2 atm. También se cuenta con 3 coladores DOOROLIVER, 1 decantador tipo convencional de 7 m de diámetro, 5,45 m de altura y capacidad 200 m<sup>3</sup>. Un par de tambores de desagüe de 260 y 2,35 m respectivamente, accionados c/u por motor de 40 HP y sistema reductor. Un molino de 3 masas de 2240 mm de largo, con diámetro de masas: 1164 mm la superior, 1100 mm de entrada y 1160 mm de salida. El difusor silver de casa grade, es el único en el Perú.

#### ARCHIVO DEL BLOG

▼ 2007 (10)

► noviembre (1)

▼ octubre (9)

IMAGENES ANTIGUAS DE CASAGRANDE

CADENAS PRODUCTIVAS DE AZUCAR

LEY DE CREACIÓN DEL DISTRITO CASA GRANDE, EN LA PR...

FINALMENTE SE VENDIÓ AZUCARERA CASA GRANDE ¿SE PAG...

VENTA DE LA AZUCARERA CASAGRANDE

TRANSPORTES DE CASA GRANDE

EMPRESA AGROINDUSTRIAL CASA GRANDE

PROYECTO CASAGRANDE

EMPRESA AGROINDUSTRIAL CASA GRANDE S.A.A.

#### DATOS PERSONALES

 CASAGRANDE - DAVEIR

VER TODO MI PERFIL

Dicha construcción estuvo a cargo de la compañía ATISA de Lima, bajo la supervisión técnica de la empresa, asesorada por los representantes de la casa Silver de Denver, Colorado EE.UU . Los trabajos se completaron en 6 meses.

### **TRAPICHE:**

El equipo de molienda consiste en dos trapiches denominados "B" y "C" y El trapiche B es marca Krupp y fue construido en 1929 para moler 2.000 t/día; con modificaciones hechas posteriormente se lograron moler 4.200 t/día cuando la molienda promedio era de 3.500 toneladas por día. El trapiche C consta de 19 mazas de 36"x78" y es accionado por 7 turbinas KKK con un total de 2850 HP. Modificaciones posteriores se hicieron tanto en las turbinas como en los elementos del trapiche B se hicieron con la finalidad de obtener mayor y mejor capacidad de molienda hasta el orden de 5.000 t/día. El trapiche C es de marca Halle y es más antiguo que el trapiche B. En 1921, su estado mecánico no es muy bueno pero se está modernizando y se cree que podrá hacer una molienda de 2500 a 3000 t por día. Consta de 17 mazas de 36"x78" y se está accionado mediante motores eléctricos de corriente continua con un total de 2050 HP. Para iniciar el proceso de control de jugo la fábrica tiene 3 balanzas Maxwell Bologne cuya capacidad es de 120 toneladas por hora cada una; luego que el jugo es pesado éste es enalado mediante un equipo automático Speedomax de la Leeds and Nortrup.. Para calentar el jugo se cuenta con una batería de 12 calentadores de 230 m<sup>2</sup> de superficie de calentamiento cada uno, que hacen una superficie total de 2700 m<sup>2</sup> y datan del año 1960 con modificaciones hechas posteriormente a fin de aumentar su eficiencia.

### **CLARIFICACIÓN:**

Para su clarificación del jugo se cuenta con dos clarificadores Door de 400 y 700 m<sup>3</sup> respectivamente. Cuando se inició el proceso de difusión se creyó que los clarificadores debían trabajar solo para el jugo de los trapiches pero el jugo que sale de difusión no está bien clarificado, por lo que es necesario pasarlo por los clarificadores a fin de que se flocule.

### **FILTRACIÓN:**

Para la filtración de la cachaza existen 5 filtros rotatorios al vacío y 4 filtros a presión. 3 de los rotatorios son marca Oliver (148) y los otros 2 son marca Eimco (1952). Los filtros a presión son todos de marca Fash- Flocc

### **EVAPORACIÓN:**

Para la evaporación existe 1,6 ha que está distribuida en 21 cuerpos que se agrupa en la forma siguiente: preevaporadores 7 grandes y 2 chicos con un total de 7200 m<sup>2</sup>. Además se cuenta con 3 cuerpos de evaporadores de triple efecto de 2000 m<sup>2</sup> y 3 cuerpos de simple efecto de 1.000 m<sup>2</sup> cada uno. Los últimos cuerpos de los triples están conectados a condensadores barométricos equipados cada uno con su bomba de vacío tipo anillo de agua. Para el enfriamiento de agua de inyección tanto de los evaporadores como de los tachos, existe una torre de tiro natural y una torre de tiro forzado con sus bombas de agua.

caliente y fría respectivamente Hay además 5 bombas de vacío a pistones accionados por motores eléctricos que sirven para el sistema central de vacío.

### **TACHOS:**

Los tachos con que cuenta la fábrica de azúcar de Casa Grande son de diferente capacidad y datan como sigue: uno de 1917 dos de 1946. Uno de 1950; 5 fueron construidos en Casa Grande antes de 1956 y seis diferentes instalados entre 1965 y 1968, los primeros con 250 m<sup>2</sup> y de 60 t de capacidad y los últimos de 370 m<sup>2</sup> y 80 t de capacidad.

### **CRISTALIZADORES:**

Se cuenta también con 12 cristalizadores para mazas A y B muy antiguos y modificados en la Empresa Casa Grande. Los 6 modificados tienen una capacidad de 80 TM, 5 antiguos de 60TM y un Fabrimet de 80Ton.

### **CENTRIFUGADORAS:**

Para la centrifugación de las masas A y B mejor dicho del lado A y del lado B se distribuyen como sigue: en el lado A: 5 centrifugas para azúcar refinada (2 marca Western States y 3 marca BMA), y 5 para refundición. En el lado B se encuentran 7 centrifugas para azúcar de exportación (6 marca Buckau Wolf y 1 marca Western states) y 16 centrifugas de tercera marca Western States. 11. Refinería El equipo para la refinación consiste en un equipo de dos tanques carbonatadores. 6 filtros prensa y 3 filtros Pronto para repasar el carbón residual que lleva el licor cuando se usa carbón. El equipo para decalizar las mieles con carbón activador consiste de los tanques de preparación y de 8 filtros a presión Schumacher. Para el cocimiento de las masas de azúcar existen 3 tachos al vacío El azúcar refinada es secada mediante un tambor de doble efecto marca BMA con una capacidad máxima de 350 toneladas por día. Para depositar las masas de refinada se cuenta con un cristalizador Fabrimet de 170 toneladas de capacidad.

### **ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE AZÚCAR:**

La capacidad para el almacenamiento de azúcar rubia es de aproximadamente 2000 t se puede llenar en el almacén hasta 2400 t, pero con el peligro de que este pueda derrumbarse. Es un almacén techado de piso de cemento con paredes de adobe y que se carga con una faja elevada y se evacúa por conductores de cadena. Para el ensaque de azúcar rubia hay 2 balanzas automáticas Richarson que son alimentadas con un sistema de evaporadores y un sistema de fajas para la carga de camiones que llevan azúcar rubia Para el almacenamiento de azúcar refinada existe un silo metálico de 200 t de capacidad y un silo de cemento de 10.000 t completo con sistema de ventilación, control de humedad y control de temperatura .Existe una balanza ensacadora automática para bolsas de azúcar refinada, Tanto para sacos y bolsas de azúcar rubia como para bolsas de azúcar refinada existe un sistema puente para el carguillo de los camiones. Además se cuenta con una balanza Velox para refinería con una capacidad de 25 t/h 500 bolsas-hora y 2 balanzas de azúcar rubia con una capacidad de 24 t/h 480 bolsas-h.

### **PLANTA GENERADORA DE VAPOR:**

En Casa Grande existe 12 calderos que generan aproximadamente unos 330 t de vapor/h, quemando bagazo de caña y petróleo. El vapor vivo se genera de 32 a 21 atmósferas respectivamente esta presión puede reducirse según los requerimientos mediante válvulas de reducción. Como para la alimentación se usa exclusivamente agua de condensación se cuenta con 3 tanques de almacenamiento con una capacidad de 4.600 m<sup>3</sup>. Se cuenta además con dos tanques de petróleo uno de 200000 galones y el otro de 500000 galones de capacidad. Para el almacenamiento de bagazo se tiene una bagazera provista de conductores aéreos para almacenar y recuperar el bagazo.

### **PLANTA DE GENERACIÓN DE ELCTRICIDAD:**

En esta planta hay 4 turbo generadores: - Un turbogenerador Siemens modelo 1968 de contrapresión, que produce 12.000 kW, a 6.300 voltios y 50 ciclos:

- Dos turbogeneradores Brow- Boveri modelo 1958 de contrapresión que produce 500 kW cada uno a 2300 voltios y 50 ciclos.

- Un turbogenerador Siemens modelo 1938 de contrapresión que produce 3200 kW a 500 voltios y 50 ciclos - Un Generador de emergencia DIESEL-GENERAL ELECTRIC de 400 kW que fue instalado en 1950.

### **TALLER MECÁNICA:**

En esta región se hacen las reparaciones generales de todo el equipo de la empresa y aún se hacen trabajos a otras empresas azucareras, y gente particular que tiene maquinarias. También se fabrican una serie de equipos para servicio interno. En esta sección, la fabricación de mazas para trapiches tanto para consumo interno como para abastecimiento a otras Azucareras. 16. Sección Tornos  
Tornos chicos: En esta sección hay 13 tornos que varían de longitud y velocidad para diferentes trabajos pequeños tales como trabajo de material de bronce, fierro fundido, etc. Tornos medianos: en esta sección del taller se tiene 12 tornos que varían de longitud de bancada y velocidad de trabajo se hacen trabajos como ejes, bocinas, pernos, tubos, etc. Tornos grandes: existen 4 tornos de mayores dimensiones, lo que permite preparar mazas y ejes de gran tamaño para su uso de la misma empresa y de otras empresas azucareras.

### **SECCIÓN FRESAS:**

Tiene 3 fresas; en las cuales se hacen los siguientes trabajos Engranajes. Piñones para mover mazas, peines para trapiches etc. 18. Sección Taladros En esta sección hay 6 taladros 19. Prensa Hidráulica Esta prensa se emplea para ensamblar las mazas en los ejes que son de gran tamaño. 20. Fundición En esta sección se hace todo lo referente a la fundición de las mazas, bombas, etc. tiene las siguientes máquinas: Dos hornos rotatorios, dos hornos cubilote, un crisol.

**GARCÍA CACHI, Sonia**  
**MONZÓN CENTENO, Vanessa**

PUBLICADO POR CASAGRANDE - DAVEIR EN 11:59

---

**NO HAY COMENTARIOS:**

[Publicar un comentario en la entrada](#)

[Entrada más reciente](#)

[Página principal](#)

Suscribirse a: [Enviar comentarios \(Atom\)](#)

