

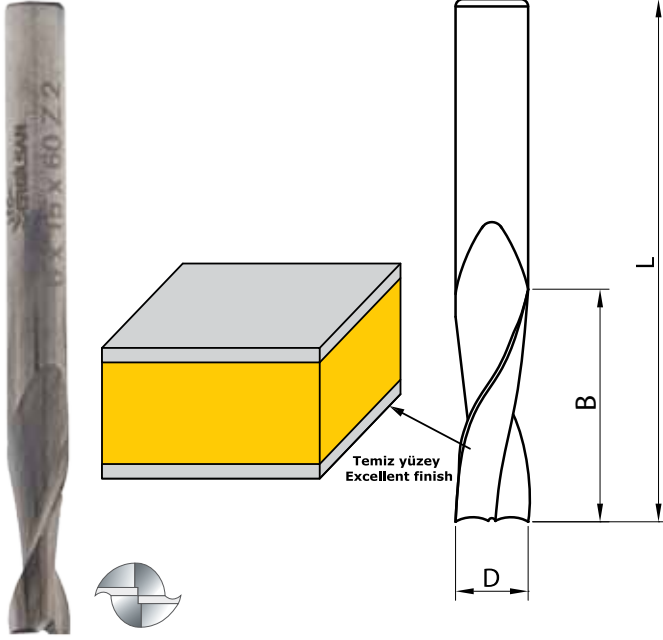


■ **KARBÜR**

■ **SOLID CARBIDE**



10130-010

**Karbür Spiral Kesim Freze Bıçağı****Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter**

Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 010	3	12	57	2
10130 - 011	4	15	57	2
10130 - 012	5	16	57	2
10130 - 013	6	20	57	2
10130 - 014	6	25	57	2
10130 - 015	8	22	63	2
10130 - 016	8	32	72	2
10130 - 017	10	32	72	2
10130 - 018	10	42	100	2
10130 - 019	12	32	73	2
10130 - 020	12	42	100	2
10130 - 021	12	52	100	2
10130 - 022	14	42	100	2
10130 - 023	14	52	100	2
10130 - 024	16	42	100	2
10130 - 025	16	52	100	2
10130 - 026	16	62	106	2
10130 - 027	18	52	100	2
10130 - 028	18	75	125	2
10130 - 029	20	52	100	2
10130 - 030	20	75	125	2

Kullanıldığı Yerler

Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-2 kesme işleminde iş parçasının alt yüzeyini temiz çıkarır.

Usage Areas

Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.

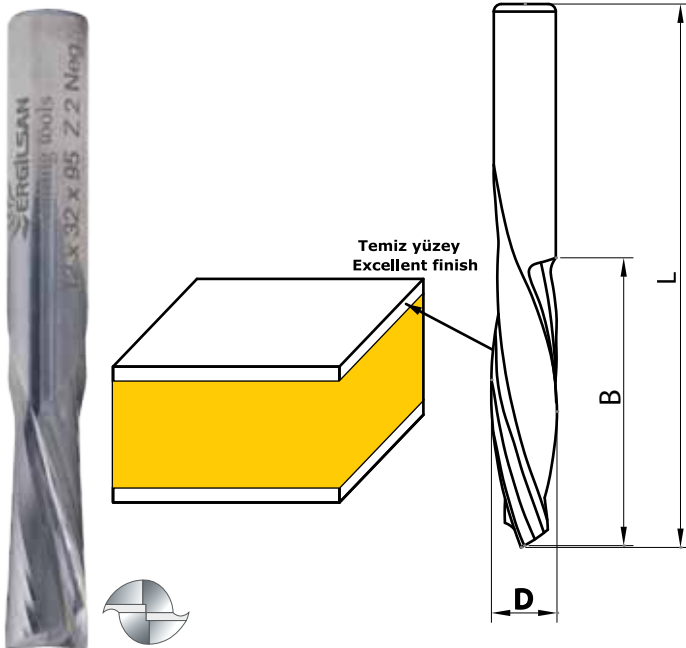
Suitable Machine

CNC

Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.  
In the cutting process of Z-2, it clean out the bottom of the workpiece

10130-031

**Karbür Spiral Kesim Freze Bıçağı (Negatif)****Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Negative)**

Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 031	3	12	70	2
10130 - 032	4	15	70	2
10130 - 033	5	16	70	2
10130 - 034	6	17	70	2
10130 - 035	6	25	70	2
10130 - 036	8	22	80	2
10130 - 037	8	32	95	2
10130 - 038	10	32	95	2
10130 - 039	10	42	100	2
10130 - 040	12	32	95	2
10130 - 041	12	42	110	2
10130 - 042	12	52	110	2
10130 - 043	14	42	110	2
10130 - 044	14	52	110	2
10130 - 045	16	42	110	2
10130 - 046	16	52	110	2
10130 - 047	16	62	110	2
10130 - 048	18	52	110	2
10130 - 049	18	75	125	2
10130 - 050	20	52	110	2
10130 - 051	20	75	125	2

Kullanıldığı Yerler

Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-2 kesme işleminde iş parçasının alt yüzeyini temiz çıkarır.

Usage Areas

Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.

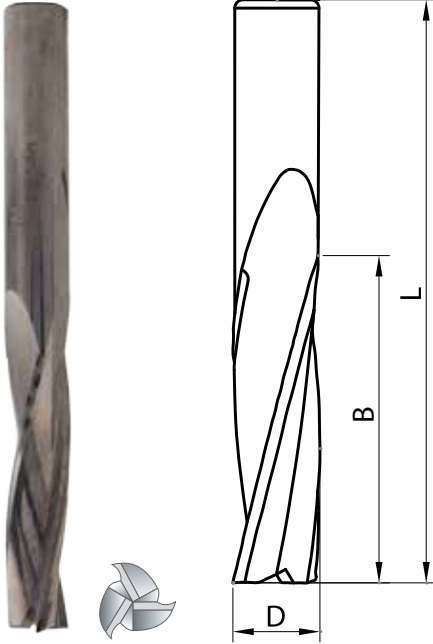
Suitable Machine

CNC

Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.  
In the cutting process of Z-2, it clean out the bottom of the workpiece

10130-052

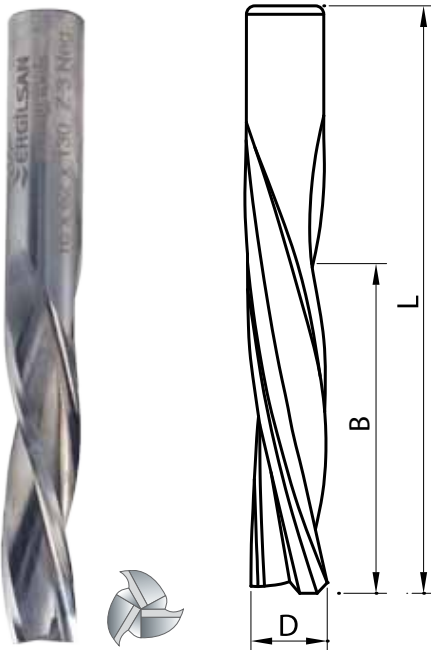
**Karbür Spiral Düz Kesim Freze Bıçağı (Pozitif)****Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Positive)**

Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 052	8	22	63	3
10130 - 053	8	32	72	3
10130 - 054	10	32	72	3
10130 - 055	10	42	100	3
10130 - 056	12	32	73	3
10130 - 057	12	42	100	3
10130 - 058	12	52	100	3
10130 - 059	14	42	100	3
10130 - 060	14	52	100	3
10130 - 061	16	42	100	3
10130 - 062	16	52	100	3
10130 - 063	16	62	106	3
10130 - 064	18	52	100	3
10130 - 065	18	75	125	3
10130 - 066	20	52	100	3
10130 - 067	20	75	125	3
10130 - 068	20	102	160	3

**Kullanıldığı Yerler** Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-3 kesme işleminde iş parçasının alt yüzeyini temiz çıkartır.

**Usage Areas** Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. In the cutting process of Z-3, it clean out the bottom of the workpiece

10130-069

**Karbür Spiral Düz Kesim Freze Bıçağı (Negatif)****Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Negative)**

Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 069	8	22	85	3
10130 - 070	8	32	90	3
10130 - 071	10	32	90	3
10130 - 072	10	42	115	3
10130 - 073	12	32	90	3
10130 - 074	12	42	115	3
10130 - 075	12	52	115	3
10130 - 076	14	42	115	3
10130 - 077	14	52	115	3
10130 - 078	16	42	115	3
10130 - 079	16	52	115	3
10130 - 080	16	62	120	3
10130 - 081	18	52	115	3
10130 - 082	18	75	140	3
10130 - 083	20	52	115	3
10130 - 084	20	75	140	3

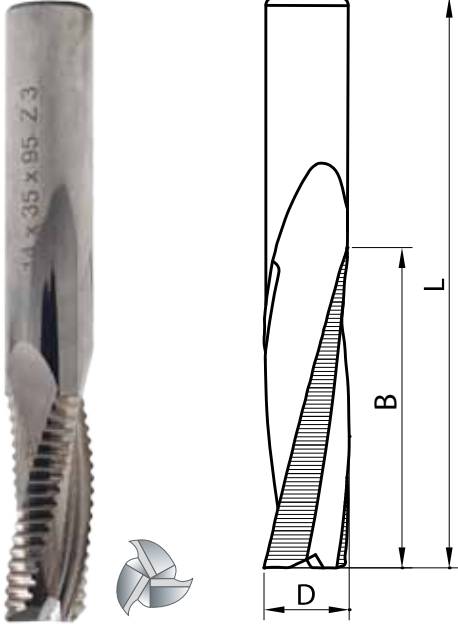
**Kullanıldığı Yerler** Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-3 kesme işleminde iş parçasının alt yüzeyini temiz çıkartır.

**Usage Areas** Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. In the cutting process of Z-3, it clean out the bottom of the workpiece

10130-085

## Karbür Kaba Talaş Freze Bıçağı (Pozitif)

### Solid Carbide Spiral Roughing Router Cutter



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 085	8	22	63	3
10130 - 086	8	32	72	3
10130 - 087	10	32	72	3
10130 - 088	10	42	100	3
10130 - 089	12	32	80	3
10130 - 090	12	42	100	3
10130 - 091	12	52	100	3
10130 - 092	14	42	100	3
10130 - 093	14	52	100	3
10130 - 094	16	42	100	3
10130 - 095	16	52	100	3
10130 - 096	16	62	106	3
10130 - 097	18	52	100	3
10130 - 098	18	75	125	3
10130 - 099	20	52	100	3
10130 - 100	20	75	125	3
10130 - 101	20	102	160	3
10130 - 102	25	52	100	3
10130 - 103	25	102	160	3

Kullanıldığı Yerler

Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-3 pozitif kaba kesim için kullanılır.  
Pozitif kırıcı özelliğinden dolayı talaş kaldırma özelliği yüksektir.

Usage Areas

Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.

Suitable Machine

CNC

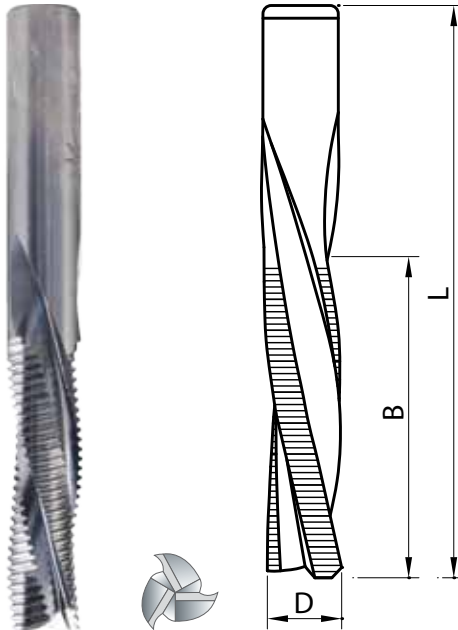
Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.  
In the cutting process of Z-3, it clean out the bottom of the workpiece.  
Because of positive crusher feature of the tool, its swarf removal feature is high.

10130-104

## Karbür Kaba Talaş Freze Bıçağı (Negatif)

### Solid Carbide Spiral Roughing Router Cutter (Negative)



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 104	8	22	75	3
10130 - 105	8	32	85	3
10130 - 106	10	32	75	3
10130 - 107	10	42	110	3
10130 - 108	12	32	85	3
10130 - 109	12	42	110	3
10130 - 110	12	52	110	3
10130 - 111	14	42	110	3
10130 - 112	14	52	110	3
10130 - 113	16	42	110	3
10130 - 114	16	52	110	3
10130 - 115	16	62	120	3
10130 - 116	18	52	110	3
10130 - 117	18	75	125	3
10130 - 118	20	52	110	3
10130 - 119	20	75	125	3
10130 - 120	20	102	160	3

Kullanıldığı Yerler

Sert ağaç, mdf ebatlama ve kenar temizleme.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-3 pozitif kaba kesim için kullanılır.  
Negatif kırıcı özelliğinden dolayı talaş kaldırma özelliği yüksektir.

Usage Areas

Hardwood, sizing and edge cleaning for mdf.

Suitable Machine

CNC

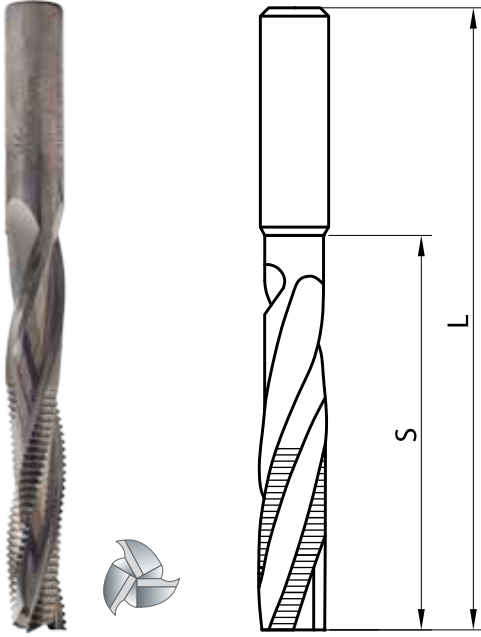
Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.  
In the cutting process of Z-3, it clean out the bottom of the workpiece.  
Because of negative crusher feature of the tool, its swarf removal feature is high.

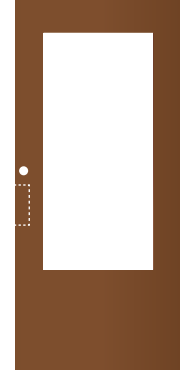
10130-121

## Karbür Kaba Talaş, Kapı Kilit Yeri Açma Freze Bıçağı (Pozitif)

Solid Carbide Spiral Roughing Router Cutter (Positive)



Sipariş Kodu	D	S	L	z
10130 – 121	14	50	150	3
10130 – 122	16	50	150	3
10130 – 123	16	50	170	3
10130 – 124	18	50	150	3
10130 – 125	18	50	170	3



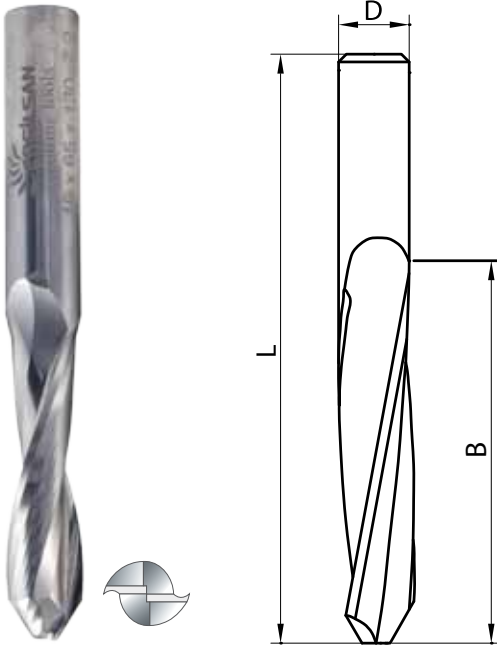
**Kullanıldığı Yerler** Kapı kilit boşluğu açmak için kullanılır.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-3 pozitif kaba kesim için kullanılır.

**Usage Areas** It is used for opening space in door lock.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. It is used for rough cutting, in the cutting process of Z-3.

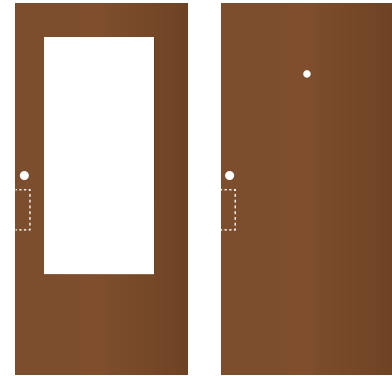
10130-126

## Karbür Kapı Gözetleme Deliği ve Kesim İçin Freze Bıçağı (Pozitif)

Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Positive)



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 – 126	12	55	110	2
10130 – 127	14	55	110	2
10130 – 128	16	65	120	2
10130 – 129	18	65	125	2
10130 – 130	20	65	125	2



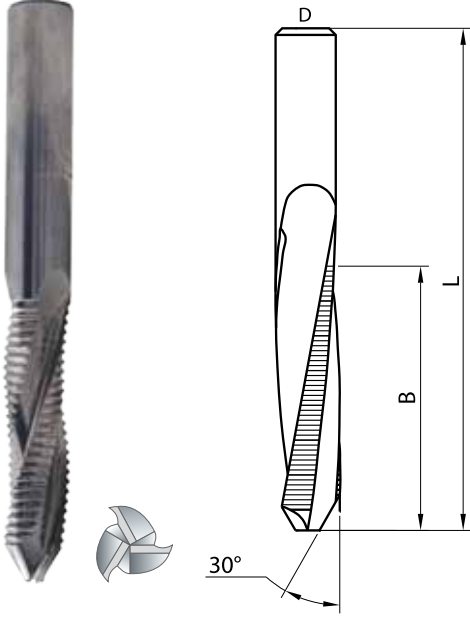
**Kullanıldığı Yerler** Kapı gözetleme deliği, kapı kolu delikleri ve cam boşluğu açmak için kullanılır.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2 pozitif kaba kesim için kullanılır.

**Usage Areas** It is used for opening peepscope, holes of door handle and space for window.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. It is used for clear cutting, in the process of Z-2.

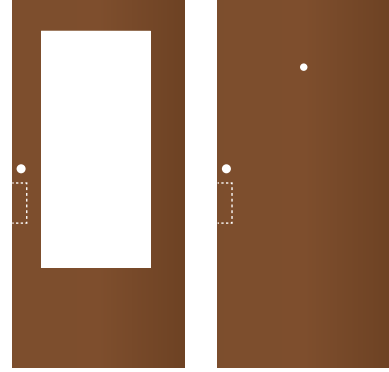
10130-131

## Karbür Kapı Gözetleme Deliği ve Kaba Kesim İçin Freze Bıçağı (Kırıcılı)

### Solid Carbide Spiral Roughing Router Cutter



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 131	12	45	100	3
10130 - 132	14	55	110	3
10130 - 133	16	65	120	3
10130 - 134	18	65	125	3
10130 - 135	20	65	125	3



#### Kullanıldığı Yerler

Kapı gözetleme deliği, kapı kolu deliklerini ve cam boşluğunu açmak için kullanılır.

#### Kullanıldığı Makina

CNC Freze

#### Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-3 pozitif kaba kesim için kullanılır. Helis kırıcı kesicileri sayesinde talaş kaldırma özelliği yüksektir.

#### Usage Areas

It is used for opening peepscope, holes of door handle and space for window.

#### Suitable Machine

CNC

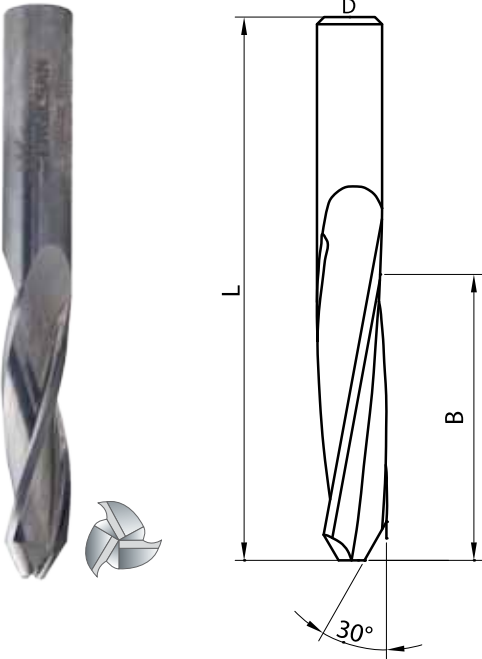
#### Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide. It is used for rough cutting, in the process of Z-3. Because of its Hellical crusher feature, its swarf removal characteristic is high.

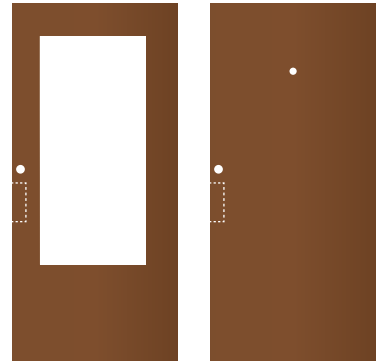
10130-136

## Karbür Kapı Gözetleme Deliği ve Kesim İçin Freze Bıçağı (Pozitif)

### Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Positive)



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 136	12	45	100	3
10130 - 137	14	55	110	3
10130 - 138	16	65	120	3
10130 - 139	18	65	125	3
10130 - 140	20	65	125	3



#### Kullanıldığı Yerler

Kapı gözetleme deliği, kapı kolu deliklerini ve cam boşluğunu açmak için kullanılır.

#### Kullanıldığı Makina

CNC Freze

#### Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-3 pozitif kaba kesim için kullanılır.

#### Usage Areas

It is used for opening peepscope, holes of door handle and space for window.

#### Suitable Machine

CNC

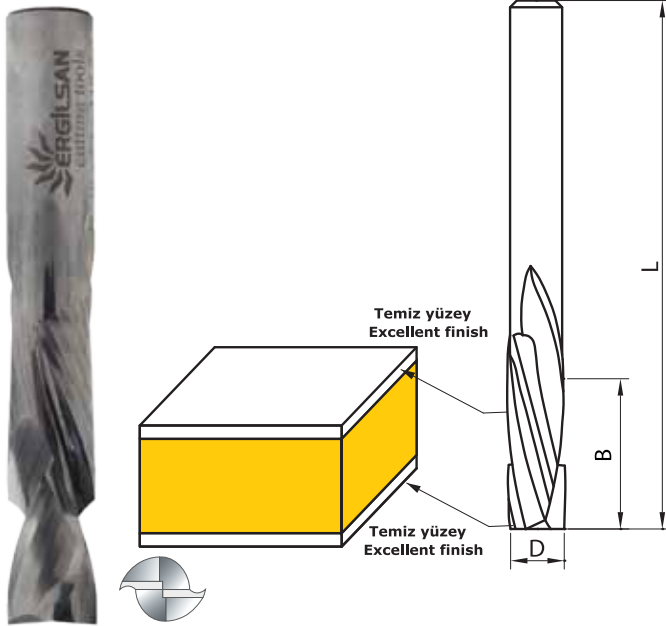
#### Technical Specifications

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide. It is used for rough cutting, in the process of Z-3.

10130-141

## Kaplamalı Mdf ve Panel Ebatlama İçin Karbür Freze Bıçağı (Negatif - Pozitif)

Solid Carbide Spiral Finishing Router Cutter (Negative - Positive)



Sipariş Kodu	D	B	L	z
10130 - 141	10	32 (16+16)	72	2
10130 - 142	10	42(15+27)	100	2
10130 - 143	12	42(15+27)	100	2
10130 - 144	12	52(15+37)	100	2
10130 - 145	14	42(15+27)	100	2
10130 - 146	14	52(15+37)	100	2
10130 - 147	16	42(15+27)	100	2
10130 - 148	16	52(15+37)	100	2
10130 - 149	16	75(27+48)	125	2
10130 - 150	18	52(15+37)	100	2
10130 - 151	20	52(15+37)	100	2
10130 - 152	20	75(12-63)	120	2

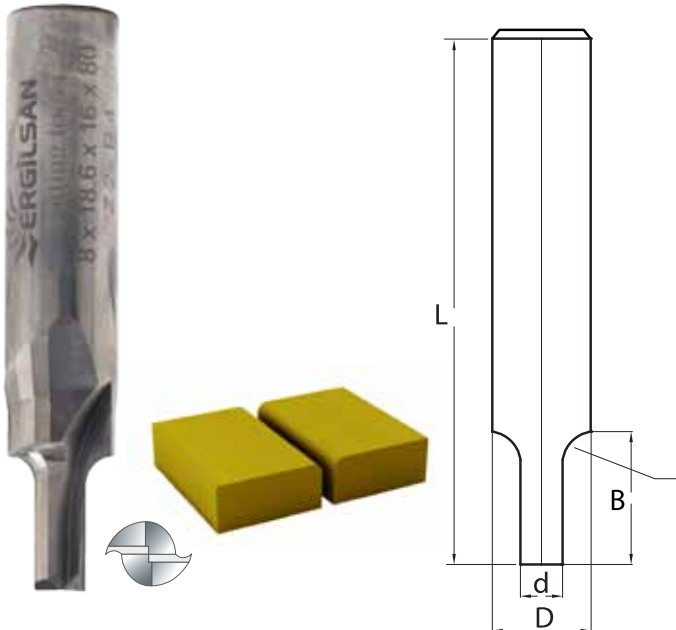
**Kullanıldığı Yerler** Çift yüzü mdf lam ve sunta lam kesme işlemlerinde kullanılır.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2+2 negatif ve pozitif helisel ağızlar sayesinde iş parçasının alt ve üst kısımlarından temiz kesim yapar.

**Usage Areas** It is used for double sided cutting process of mdf and fiberboard.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide. Because of its Z-2+2 negative and positive helical edge, it provide a clear cutting on the top and bottom of the workpiece.

10130-153

## Kesim ve Ebatlama İçin Karbür Freze Bıçağı

Solid Carbide Profile Router Cutter

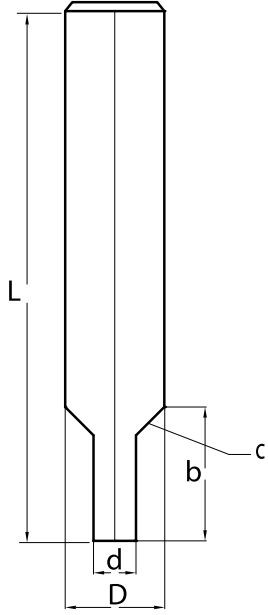


Sipariş Kodu	L	r	d	D	B	z
10130 - 153	75	2	6	12	18,6	2
10130 - 154	75	3	6	12	18,6	2
10130 - 155	75	4	6	14	18,6	2
10130 - 156	75	5	6	16	18,6	2
10130 - 157	75	2	8	14	18,6	2
10130 - 158	75	3	8	14	18,6	2
10130 - 159	75	4	8	16	18,6	2
10130 - 160	75	5	8	20	18,6	2
10130 - 161	80	2	10	16	18,6	2
10130 - 162	80	3	10	16	18,6	2
10130 - 163	80	4	10	20	18,6	2
10130 - 164	80	5	10	20	18,6	2
10130 - 165	82	2	12	20	18,6	2
10130 - 166	82	3	12	20	18,6	2
10130 - 167	82	4	12	20	18,6	2
10130 - 168	82	5	12	20	18,6	2

**Kullanıldığı Yerler** Kesim ve ebatlama işlemlerinde kullanılır.  
**Kullanıldığı Makina** CNC Freze  
**Teknik Özellik** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2 kesim şekli düz.

**Usage Areas** It is used for sizing and edge cleaning.  
**Suitable Machine** CNC  
**Technical Specifications** Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2 kesim şekli düz.

10130-169

**Kesim ve Ebatlama İçin Karbür Freze Bıçağı****Solid Carbide Profile Router Cutter**

Sipariş Kodu	L	C	d	D	b	z
10130 – 169	75	3,5x3,5	6	14	18,6	2
10130 – 170	75	3,5x3,5	8	16	18,6	2
10130 – 171	75	3,5x3,5	10	20	18,6	2
10130 – 172	75	3,5x3,5	12	20	18,6	2



Kullanıldığı Yerler

Kesim ve kanal açma işlemlerinde kullanılır.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-2 kesim şekli düz.

Usage Areas

It is used for cutting and grooving process.

Suitable Machine

CNC

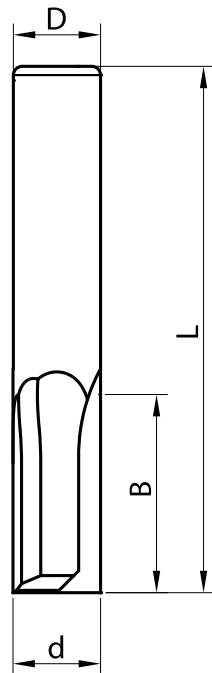
Technical

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.

Specifications

In Z-2, its cutting shape is straight

10130-173

**Karbür Kesim ve Kanal Açma Freze Bıçağı****Solid Carbide Router Cutter**

Sipariş Kodu	D	d	B	L	z
10130 – 173	6	2	4	57	2
10130 – 174	6	3	8	57	2
10130 – 175	6	4	10	57	2
10130 – 176	6	5	12	57	2
10130 – 177	6	6	19	57	2

Kullanıldığı Yerler

Kesim ve kanal açma işlemlerinde kullanılır.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir.  
Z-2 kesim şekli düz.

Usage Areas

It is used for cutting and grooving process.

Suitable Machine

CNC

Technical

Rotation "RIGHT", it is manufactured from MG carbide.

Specifications

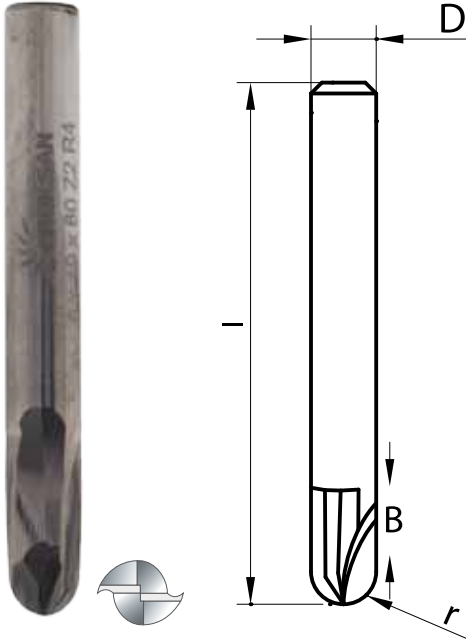
In Z-2, its cutting shape is straight



10130-178

## Küresel Yüzey Profil Bıçağı

### Solid Carbide Profile Router Cutter



Sipariş Kodu	D	l	r	B	z
10130 - 178	6	57	3	8	2
10130 - 179	8	57	4	8	2
10130 - 180	10	57	5	12	2
10130 - 181	12	57	6	12	2



Kullanıldığı Yerler

Ahşap panel, pleksi ve kompozit yüzeylerde şekil vermek için kullanılır.

Usage Areas

It is used for shaping wood-panel, plexi and composite surfaces

Kullanıldığı Makina

CNC Freze ve El Frezesi, Router

Suitable Machine

CNC and Hand Milling Machine

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2.

Technical Specifications

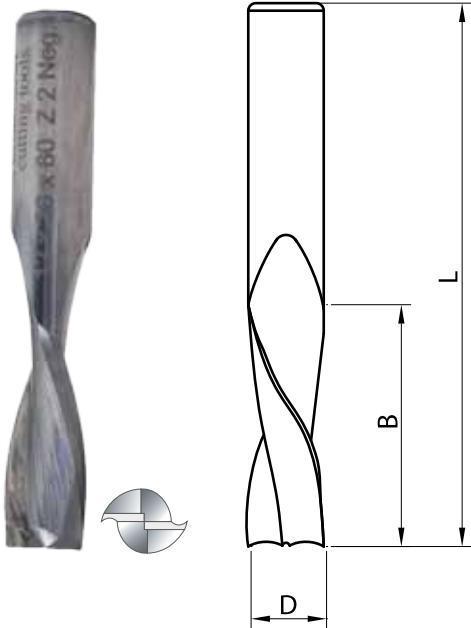
Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. Z-2.

10130-182

## Çok İşlemlili Kafalarda (Agrega) Kullanılmak Üzere

### Karbür Mentеше Yeri Açma Bıçağı

### Solid Carbide Router Cutter



Sipariş Kodu	B	D	d	z
10130 - 182	50	10	10	2

Kullanıldığı Yerler

Agrega başlığına takılarak menteşe yeri açma veya benzeri işlemlerde kullanılır.

Usage Areas

By using Agreg head, it opens place for hinge.

Kullanıldığı Makina

CNC Freze ve El Frezesi, Router

Suitable Machine

CNC and Hand Milling Machine

Teknik Özellik

Dönüş yönü 'SOL' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-2.

Technical Specifications

Rotation "LEFT"; it is manufactured from MG carbide. Z-2.

**10130-183****Tek Ağızlı (Pantograf) Karbür Parmak Freze Bıçağı****Solid Carbide Router Cutter with 1 Teeth**

Sipariş Kodu	L	D	d	z
10130 – 183	60	5	6	1

<b>Kullanıldığı Yerler</b>	PVC veya Alüminyum doğramada, yağmur suyu çıkış yuvaları.
<b>Kullanıldığı Makina</b>	CNC Freze ve kollu makina.
<b>Teknik Özellik</b>	Dönüş yönü 'SAĞ' MG karbür malzemeden üretilmiştir. Z-1.

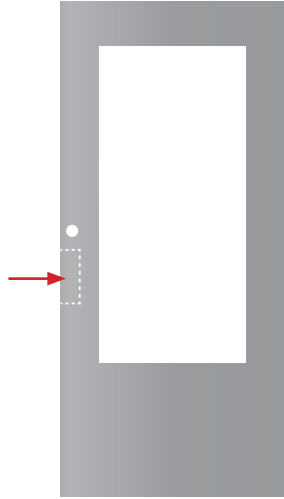
**Usage Areas** It provides output canal for rainwater on PVC and Aluminum material.

**Suitable Machine** CNC and machine with sleeve.

**Technical Specifications** Rotation "RIGHT"; it is manufactured from MG carbide. Z-1.

**10130-184****Karbür Alüminyum Kapı Kilit Yeri Açma Bıçağı****Solid Carbide Router Cutter for Aluminum**

Sipariş Kodu	L	D	z
10130 – 184	107	10	2

**10130-185****Karbür 90° Alucobond Derz Bıçağı****Solid Carbide Router Cutter 90°**

Sipariş Kodu	L	D	z
10130 – 185	70	12	2

